

BONDERITE®

La Solución Más Limpia

Gama de productos



Excellence is our Passion

BONDERITE® – Upgrades your standards

El encuentro entre la Eficacia y la Sostenibilidad.

Elige el limpiador adecuado en solo cuatro pasos.

Los limpiadores BONDERITE de Henkel son sinónimos de eficacia y sostenibilidad en el tratamiento profesional de superficies. Con una amplia variedad de productos, BONDERITE ofrece la solución precisa para cada operación.

Limpiar manteniendo la conciencia limpia.

Los limpiadores BONDERITE no solamente ofrecen excelentes prestaciones y son fáciles de usar, también se caracterizan por su formulas respetuosas con el medio ambiente. Para Henkel, el líder mundial de adhesivos, selladores y recubrimientos funcionales, la protección del medio ambiente y de la salud y seguridad de los usuarios es uno de los compromisos fundamentales de su filosofía y forma una parte integral en el desarrollo de cada producto. Con BONDERITE, no solamente incrementarás la eficiencia de tus procesos, también ayudarás a conservar el medio ambiente.

La solución justa para cada operación de limpieza.

Al ofrecer una completa gama de tipos de limpiadores (fórmulas neutras, ácidas o alcalinas) los productos BONDERITE son capaces de responder a cualquier desafío de limpieza y tratamiento de superficies tanto en la industria como en trabajos de mantenimiento y reparación. Para todas las operaciones de limpieza (1) y requisitos específicos (2) en una gran variedad de aplicaciones (3) BONDERITE ofrece la solución perfecta (4). Nuestros técnicos especialistas estarán encantados de asesorarte a la hora de elegir los productos óptimos para tus operaciones de limpieza.



1 Requisitos de limpieza*



- Desengrase
- Eliminación de aceites y grasa
- Eliminación de pigmentos y pastas de pulir
- Limpieza de la carrocería de vehículos y piezas



- Limpieza interoperacional
- Limpieza final
- Limpieza post-montaje
- Limpieza anterior y posterior a los tratamientos térmicos
- Protección temporal frente a la corrosión



- Desoxidación
- Desincrustación
- Limpieza de vidrio y plásticos

2 Características

- Sin silicatos
- Altamente concentrado
- No produce decoloración ni deja manchas
- Multi-metales (Fe, Al, Zn, Cu)
- Con o sin surfactantes
- Líquido o en polvo
- Bioestable
- Sin boratos
- Sin COV
- No produce espuma
- Se puede utilizar en equipos de alta presión
- No contiene sales
- Adecuado para equipos de ultrasonidos
- Protección contra la corrosión activa y pasiva
- Se puede pulverizar a bajas temperaturas sin formación de espuma

* Este listado muestra solo algunos ejemplos. Hay otros posibles.

- Sin etiquetado de peligrosidad
- Muy buena emulsificación
- Vida del baño larga
- Fácil tratamiento del vertido
- Capacidad inhibidora
- Escurrido uniforme
- No ataca el metal base

③ Aplicación

- Aspersión
- Inmersión
- Ultrasonidos

- Aspersión
- Inmersión
- Ultrasonidos

- Aspersión
- Inmersión
- Ultrasonidos

④ Grupos de productos

Limpiadores alcalinos
BONDERITE C-AK

Limpiadores neutros
BONDERITE C-NE

Limpiadores ácidos
BONDERITE C-IC

Habilidad, conocimiento y experiencia Henkel: Los parámetros de la limpieza perfecta.

La acción química determina la cantidad de tiempo, dinero y energía necesaria para una operación de limpieza. Los limpiadores BONDERITE de Henkel ayudan a incrementar la eficiencia de los procesos de producción y a disminuir los costes de operación.

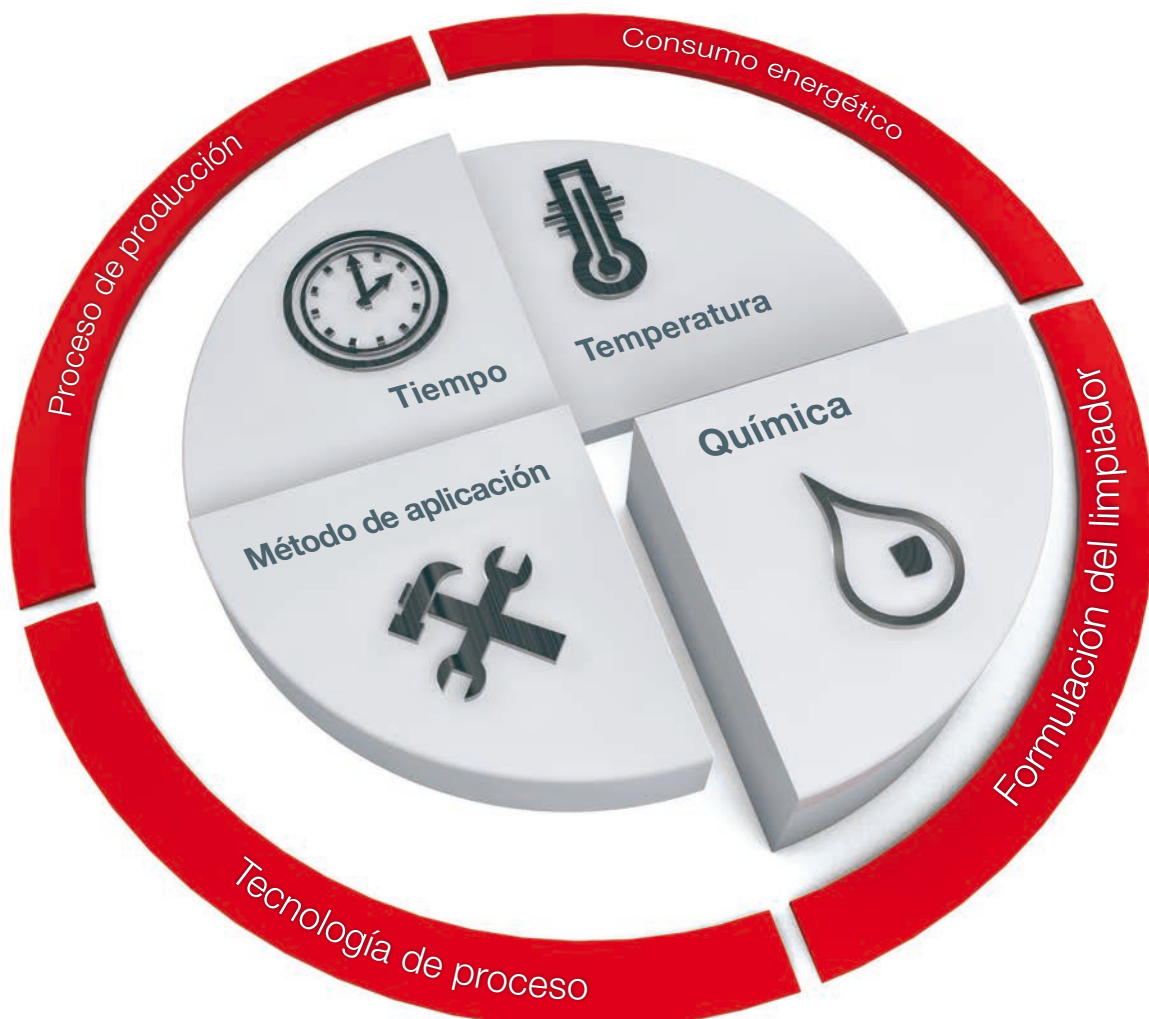
Según explica el experto en surfactantes Herbert Sinner (exdirector del área de detergentes de Henkel), el éxito de una operación de limpieza está determinado por cuatro factores: tiempo, temperatura, forma de aplicación y química.

Como estos cuatro factores son interdependientes, al utilizar un limpiador optimizado se mejoran considerablemente los procesos y se ahorra tiempo, dinero y energía.

Soluciones a medida = Valor añadido.

Teniendo en cuenta tus necesidades de limpieza, Henkel puede optimizar cada limpiador BONDERITE para sacar el máximo partido de tus operaciones y obtener así las máximas ventajas.

BONDERITE – Upgrades your standards.



Limpiadores del Futuro en el Presente.

Henkel Ibérica S. A.

C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona

www.henkel.es
www.loctite.es

Departamento técnico

Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81

tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente

Tel. 93 290 44 86
Fax 93 290 42 69

cs.industria@henkel.com